**院士工作站建设需求信息表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 胜利通海油田服务股份有限公司 | 企业地址 | 东营市河口区黄河路97号 |
| 企业联系人姓名及职务 | 崔金鑫 | 联系人电话 | 8679241 |
| 企业所属领域 | 油气开发解决，石油装备，精细化工，石油技术服务，节能环保、新能源综合利用， |
| 急需解决的技术难题、联合研发方向及院士需求 | 1. 低成本的脱硫脱碳技术。
2. 油田专用油管、设备压力容器等的内壁防腐技术。（效果好，成本低）
3. 油井的增产措施。
4. 稠油方面：（1）稠油多轮次热采吞吐后期稳产技术（2）.稠油高含水堵调技术（3）稠油高含水堵调技术（4）深层低渗稠油油藏提高动用技术。
5. 稀油方面：（1）低成本清防蜡技术（2）低渗油藏超高压注水技术（3）低能量油藏气体辅助开发技术（4）水驱转气驱，针对水驱效果差的油藏进行氮气驱油技术的可行性；注水无效、供液不足井进行气体吞吐的可行性。
6. 防腐厂目前所采用的防腐形式有2、3层PE，聚氨酯泡沫保温、玻璃鳞片内防、环氧粉末内防、超高分子量聚乙烯内防等，针对此次校企合作，提出如下问题，共同协商探讨：

（1）目前采用玻璃鳞片内防涂料为油性涂料，有机溶剂的挥发不仅对人健康有害，还会污染环境。是否有新型的防腐材料，性能稳定，环保并易于管线内壁喷涂。（2）超高分子量聚乙烯内衬管具有良好的防腐蚀及抗磨性能，但是超高分子量自身具有热胀冷缩，成品管内内衬管会随温度的变化出现伸长或缩短现象，能否对超高分子量聚乙烯内衬管进行改性，降低其热膨胀系数。（3）小口径管线内防后预留焊接区，无法实现机械补口。堆焊（4）管线坡口使用的坡口刀为经过淬火处理的普通钢，使用寿命短并降低坡口效率，能否使用硬质合金或陶瓷刀。7、水套加热炉。水套炉应用背景：目前，油田所用的原油及污水升温加热炉主要以水套炉为主，燃料在水套炉火筒中燃烧后，产生的热能以辐射、对流等传热形式将热量传给水套中的水，使水的温度升高，并部分汽化，水及其蒸汽再将热量传递给油盘管中的原油，使油获得热量，温度升高。水套炉主要问题：（1）高耗能、热效率低：效率较低，可否通过改进内部结构，增加热效率。（2）成本高，需要定期检查补水，单台按每月补水一次，所消耗车辆、人工费用庞大。可否用某种安全稳定、耐高温、导热性能好的固体或液体材料代替。（研究过蜂窝陶瓷导热炉。）（3）由于油田用气不合格，造成水套炉烟气排放不达标，达不到环保要求（烟尘颗粒物小于10毫克每立方，实际在20-30毫克每立方。二氧化硫小于50毫克每立方，实际在200毫克每立方。氮氧化物小于200毫克每立方，实际在300毫克每立方。），目前有低氮燃烧器可以解决，还有没有其他简易低成本的净化烟气、达到标准的方式。8、医药、农药中间体的制备；公司目前有液化气、轻油芳构化装置、油品加氢装置、MTBE装置、高纯异丁烯装置及C4烯烃异构化装置，目前正考虑在目前产业结构的基础上，能否增加下游医药、农药中间体的制备，以增加产品价值。 |
| 是否有意向人选 | 无 | 意向人选姓名 | 无 |
| 意向合作方式 | 多种形式 |
| 备注 |  |

 **附：企业情况介绍**

山东院士专家联合会

附件：

**胜利通海简介**

胜利通海油田服务股份有限公司（以下简称胜利通海）是一家专注于为油田开发建设提供各类解决方案的专业化油田生产服务型企业，于二OO四年六月改制成立，改制前为隶属于胜利油田的多种经营企业。

胜利通海本部注册资金4048万元，现有九个控股子公司、五个直属单位，拥有员工一千三百余人。公司可从事油田地面建设、工业工程安装、油田数字化建设、各类油水井技术与服务、油田专用电器设备供应及维护保障、油田特种车辆及普通车辆运输服务等业务，是中石化一级网络供应商，既可以为客户提供单一业务的技术、产品及服务，也可以提供合同能源管理等油田一体化整装总承包服务。近年来，胜利通海致力于节能降耗、环境保护和资源综合利用工作，拥有现阶段各类油田节能环保措施方案，具有油井直流母线群控技术、余热利用技术等近50项专利技术。

在多年的生产经营过程中，胜利通海始终坚持“诚信为本，真情共赢”的企业核心价值观，“为客户创造价值，为社会创造财富，为股东创造回报，为员工创造前途”，被评为国家级守合同重信用企业。